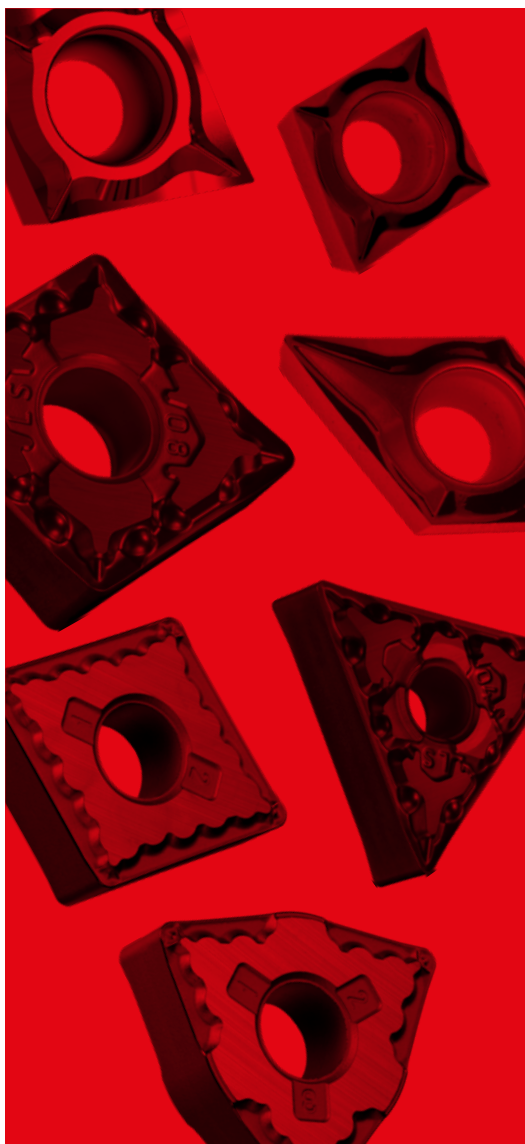
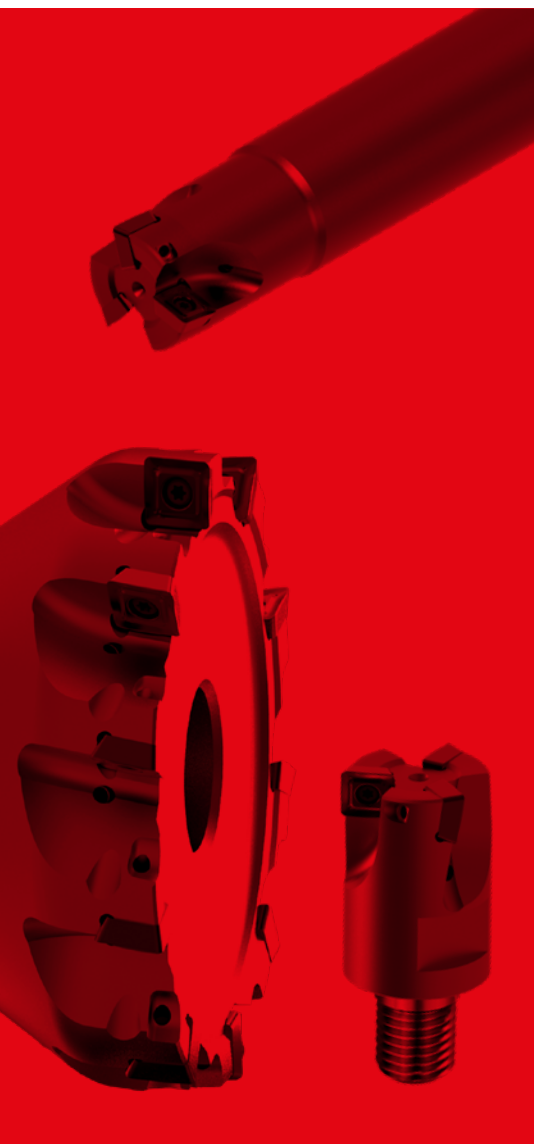


04/2025 – 04/2026

PRODUKTNEUHEITEN



Digitale Version



SYSTEM DER PRODUKTNEUHEITEN



NEUE PRODUKTE UND SERIEN- ERWEITERUNGEN AUF EINEN BLICK

Mitsubishi Materials konzentriert sich konsequent auf spezifische Kundenbedürfnisse, um den Herausforderungen der modernen Metallindustrie gerecht zu werden.

IN KÜRZE ERKLÄRT

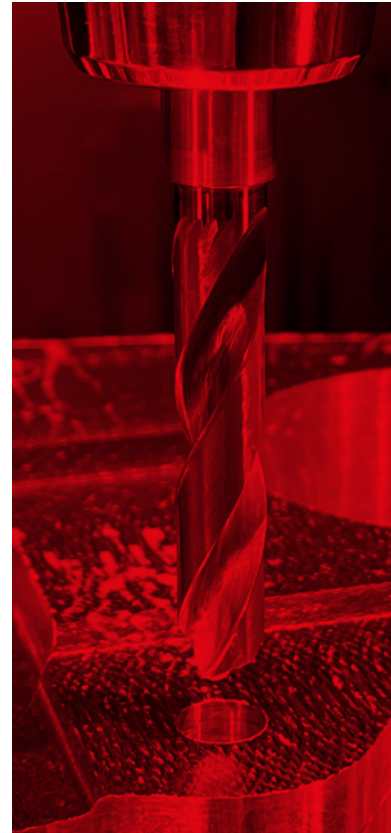
Zweimal im Jahr (April & Oktober) werden alle neuen Produkte oder Serienerweiterungen veröffentlicht. Dieser Katalog beinhaltet alle Dreh-, Fräs-, Bohr- und MPlus-Produkte, die seit der Veröffentlichung des allgemeinen Katalogs C010 eingeführt wurden. Diese Produkte werden entweder mit einem roten oder einem grauen „New“-Symbol hervorgehoben.

NEW = Neue Produkte oder Produkterweiterungen, die im Rahmen der aktuellen Frühjahrs- oder Herbstproduktvorstellung auf den Markt gebracht werden und nicht im aktuellen Gesamtkatalog enthalten sind.

NEW = Produkte oder Produkterweiterungen, die bereits in einer der früheren Frühjahrs- oder Herbstproduktvorstellungen eingeführt wurden, jedoch nicht im aktuellen Gesamtkatalog enthalten sind.

WIR ERWEITERN UNSEREN DIGITALEN AUFTRITT

Um weitere Informationen zu den Produkten in dieser Broschüre zu erhalten, beispielsweise Abmessungen oder Schnittdaten, scannen Sie den QR-Code auf der jeweiligen Produktseite.



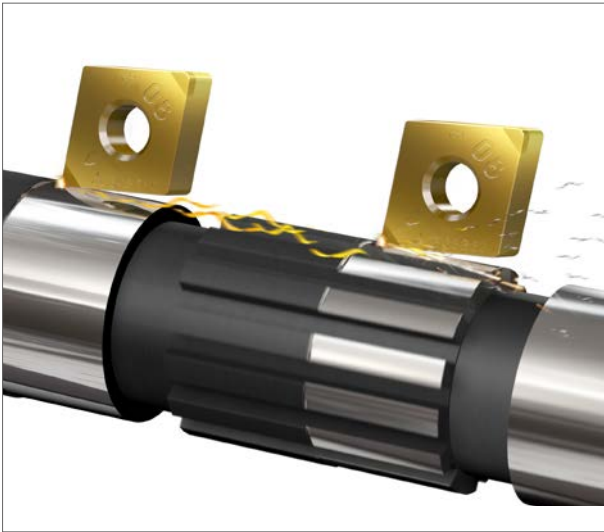
INDEX

DREHWERKZEUGE	4
VHM-FRÄSWERKZEUGE	16
WSP-FRÄSWERKZEUGE	20
BOHRWERKZEUGE	26
MPLUS-WERKZEUGE	30

DREH- WERKZEUGE

PRODUKT	
NEW BC8200 / MB8200 SERIE	5
NEW MICRO-MINI TWIN	6
NEW MC6100 SERIE	7
NEW MC / MP7100 SERIE	8
NEW SPANBRECHER FSF / FSF-P	9
NEW BOHRSTANGEN UND WENDESCHNEIDPLATTEN FÜR DIE PRÄZISIONSBEARBEITUNG	10
NEW XB SERIE	11
NEW GT SERIE	12
NEW LC2005	13
NEW MV9005	14
NEW GY STECHWERKZEUGE	15

BC8200 / MB8200 SERIE



BESCHICHTETE PCBN-SORTEN FÜR DIE BEARBEITUNG VON GEHÄRTETEM STAHL

Die Drehsorten BC8210 und BC8220 sind beschichtete PcBN-Sorten, die insbesondere für die Hartdrehbearbeitung entwickelt wurden. Ihr Anwendungsbereich liegt vom kontinuierlichen bis hin zum mittleren unterbrochenen Schnitt.

Großer Kolkverschleiß an gehärteten Bauteilen kann zu Absplitterungen führen. Die hohe Absplitterungsfestigkeit der Serie BC8200 ermöglicht einen stabilen Produktionsablauf und eine lange Standzeit bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung.

Für die Sorte BC8220 wurde ein neuer BL-Spanbrecher entwickelt, der den vorhandenen BR-Spanbrecher ergänzt. Beide optimieren die Spankontrolle bei hohen Schnittiefen. Die geringere Anzahl von Zustellungen erzielt eine höhere Bearbeitungseffizienz. Die goldfarbene Außenbeschichtung garantiert eine schnelle und einfache Verschleißerkennung.



Erfahren Sie mehr ...

B249

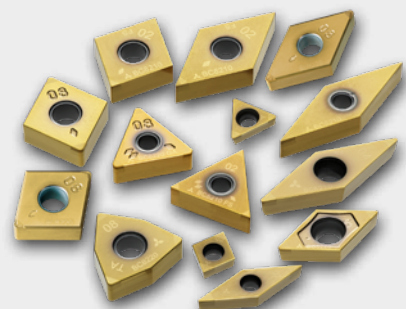
www.mmte-mediastore.net

NEW 04/2025

Erweiterung der Geometrien der beschichteten PcBN-Sorten BC8220 und BC8210.

Einführung der neuen BL- und BR-Spanbrecher in BC8220.

Neue unbeschichtete PcBN-Sorten MB8220 und MB8210 für Anwendungen in gehärtetem Stahl.



MICRO-MINI TWIN



FÜR DIE HOCHPRÄZISE KLEINTEILEBEARBEITUNG

Ideal zum Innendrehen kleiner Durchmesser in unterschiedlichen Werkstoffen.
Durch den wirtschaftlichen Einsatz von zwei Schneiden werden die Werkzeugkosten reduziert.

MULTIFUNKTIONALE BOHRSTANGE

Die Multifunktionalität der MICRO-MINI TWIN-Bohrstange ermöglicht ein breites Anwendungsspektrum, wie z. B. das Ausdrehen, Einstechen und Gewindegewinden, mit oder ohne Spanbrecher.

NEW 04/2025

Neue Hülsen mit interner Kühlmittelzufuhr. Serienerweiterung der bestehenden Hülsen ohne interne Kühlmittelzufuhr.

MICRO-MINI TWIN Bohrstange für die hochpräzise Kleinteilebearbeitung.

Ideal für tiefes Innendrehen bei kleinem Durchmesser in Stahl und rostfreiem Stahl.

Kostengünstiger, Vollhartmetall-Schafttyp mit zwei Schneidkanten.

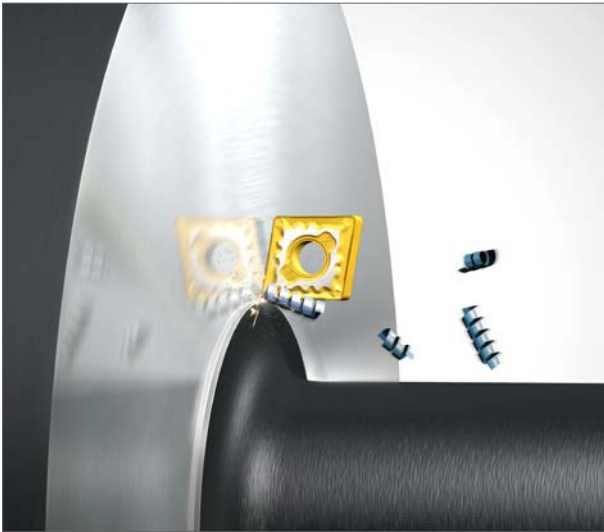


Erfahren Sie mehr ...

B042-G

www.mmte-mediastore.net

MC6100 SERIE



ULTIMATIVE HOCHGESCHWINDIGKEITSZERSPANUNG

Die modernen Werkzeugmaschinen werden immer leistungsfähiger und effizienter. Um die Nachfrage nach höheren Schnittgeschwindigkeiten zu erfüllen und die Effizienz in der Fertigung zu erhöhen, wurde die MC6100-Serie entwickelt.

Die CVD-beschichteten Hartmetallsorten MC6115, MC6125 und die neue MC6135 sind die erste Empfehlung für die Stahlbearbeitung. Diese Sorten sind für die Schlicht- und Schrubbearbeitung im kontinuierlichen sowie im leicht, mittel und schwer unterbrochenen Schnitt besonders geeignet. Sie weisen eine sehr hohe Verschleiß- und Bruchfestigkeit sowie eine hervorragende Schneidkantenstabilität auf.

Die Sorten sind ideal für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Sie weisen keine Absplitterungen oder Brüche während der Bearbeitung auf und sichern dadurch einen stabilen Produktionsprozess.



Erfahren Sie mehr ...

B266

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW** 04/2026

Neue Geometrien und Spanbrecher für die Schwerzerspanung von Kohlenstoffstahl und legierten Stählen.

Erweiterung von einseitigen, größeren CNMM und SNMM ISO-Drehschneidplatten für verschiedene Anwendungen, von der MC6115 für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung bis hin zur MC6125 für die allgemeine Bearbeitung.

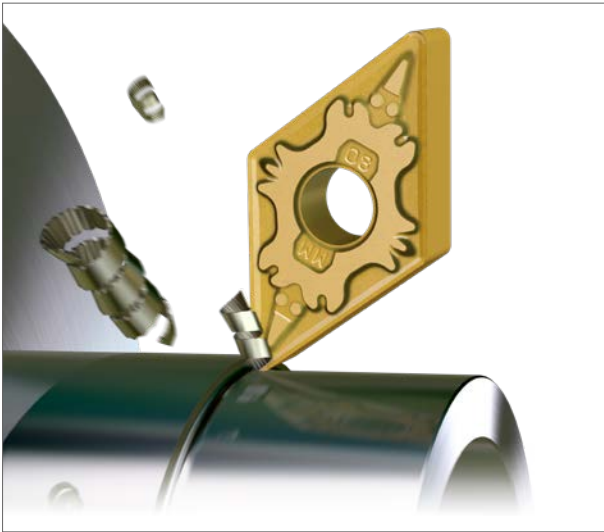
..... **NEW** 04/2025

Neuer FPH-Spanbrecher für kleine Schnitttiefen und hohe Vorschübe.

CVD-beschichtete Sorte für das Drehen von Stahl.



MC/MP7100 SERIE



NEUE CVD- UND PVD-BESCHICHTETE SORTEN FÜR DAS DREHEN VON ROSTFREIEN STÄHLEN

Mitsubishi Materials präsentiert drei neue Sorten für die Bearbeitung von rostfreiem Stahl. Die Sorte MC7115 ist ideal für die leichte Zerspanung, die MC7125 für die allgemeine Bearbeitung und die MP7135 für die Schwerzerspanung.

Jede Sorte verfügt über eine eigene Kombination aus Beschichtungen auf Basis von TiN, Al₂O₃ und TiCN.

Darüber hinaus zeichnen sie sich durch die innovativen Beschichtungstechnologien Super-Tough-Grip für die oberen Beschichtungen und Sub-Grip für die Grundbeschichtung aus. Letztere sorgt für eine bessere Haftung auf dem Hartmetallsubstrat und erhöht somit die Standzeit.



Erfahren Sie mehr ...

B277

www.mmte-mediastore.net

..... NEW 04/2025

MC7115, MC7125, MP7135

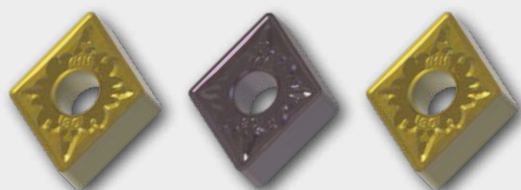
Eine neue Serie von Wendeschneidplatten zum Drehen für verschiedene Anwendungen in rostfreiem Stahl. Vollständiges Sortiment an negativen und positiven Geometrien.

Negative Geometrien

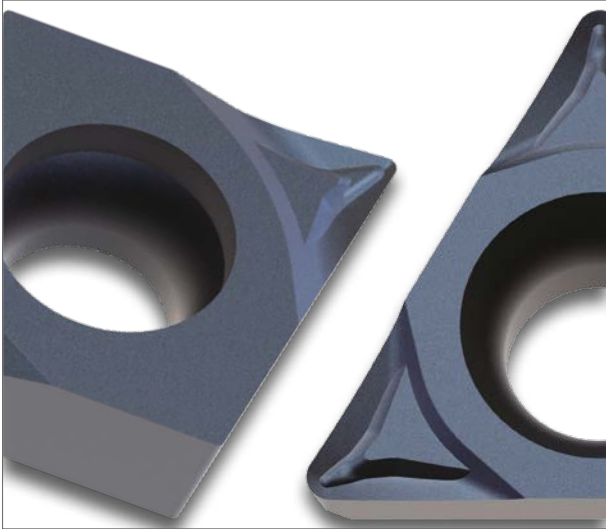
CNMG, CNMM, DNMG, SNMG, SNMM, TNMG, TNMX, VNMG, WNMG

Positive Geometrien

CCMT, CCMH, CPMH, DCMT, SCMT, TCMT, TPMH, VBMT, VCMT, WBMT, WCMT, WPMT



SPANBRECHER FSF / FSF-P



IDEALER SPANBRECHER FÜR GERINGE SCHNITTTFIEFEN UND FERTIGBEARBEITUNGEN

Der geringe Schnittwiderstand der neuen Spanbrecher FSF und FSF-P sorgt für effektive Reduzierung von langen Spänen bei der Bearbeitung in kleinen Schnitttiefen.

Durch die umfangreiche Sortenauswahl mit neuen Spanbrechern können viele verschiedene Materialien, wie beispielsweise legierter oder rostfreier Stahl, Grauguss und duktiler Gusseisen, Aluminiumlegierungen und hitzebeständige Materialien effektiv bearbeitet werden.



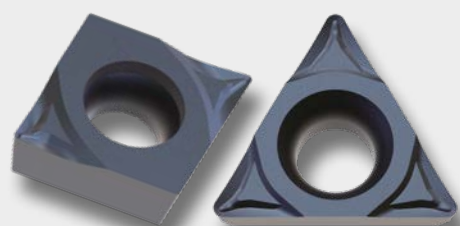
Erfahren Sie mehr ...

B210-I

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 04/2025**

Die neuen Spanbrecher FSF und FSF-P sind für eine breite Palette von Wendeschneidplatten in positiven Geometrien mit 5°, 7° und 11° Freiwinkel in den Sorten MP9025, MS7025, MS9025 und VP30RT erhältlich.



BOHRSTANGEN & WENDESCHNEIDPLATTEN FÜR DIE PRÄZISIONSBEARBEITUNG



BOHRSTANGEN FÜR KLEINE DURCHMESSER

Bohrstangen für kleine Durchmesser aus Stahl, optimiertem Stahl und Hartmetallschäften.

Ideal für die Bearbeitung von Präzisionsteilen. Ebenfalls auf Langdrehmaschinen kompatibel.



Erfahren Sie mehr ...

B210-H

www.mmte-mediastore.net

..... NEW 10/2025

Erweiterung der E-Toleranz geschliffenen Wendeschneidplatten.

..... NEW 04/2025

Spanbrecher FSF/FSF-P

Idealer Spanbrecher für geringe Schnitttiefen und Fertigbearbeitungen.

Hochleistungsbohrstangen aus optimiertem Stahl. Sie bieten höhere Stabilität als herkömmliche Stahlbohrstangen und verringern Lagerkosten im Vergleich zu Vollhartmetallausführungen.



XB SERIE



DREHHALTER MIT VERSCHIEDENEN SCHNEIDPLATTENGEOMETRIE

Die XB-Serie umfasst eine breite Palette hochwertiger Werkzeuge mit herausragender Schärfe. Sie eignen sich für eine Vielzahl von Anwendungen und ermöglichen vielfältige Einsatzmöglichkeiten mit nur einem Halter.

Die neuen Drehhalter mit den verschiedenen Schneidplattengeometrien überzeugen durch ihre äußerst hohe Effizienz und Stabilität.

EINFACHE BEDIENUNG, HOHE GENAUIGKEIT

Hochstabile Ausführung, bei der die Schneidplatte an sechs Seitenflächen in drei Keilnuten fest eingespannt wird. Dadurch werden Vibrationen und Schwingungen unterdrückt.



Erfahren Sie mehr ...

B278

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 04/2026**

Erweiterung der Profilplatten für die Innenbearbeitung und ein breites Sortiment an Gewindeschneidprofilen.

Portfolioerweiterung für tiefe Bearbeitungen von Innen- und Oberflächen-Einstechanwendungen.

Erweiterung von Hülsen und Hartmetallbohrstangen zur flexiblen Anpassung des Werkzeugüberhangs.

..... **NEW 10/2025**

Schneidplatten für eine Vielzahl an Einstechanwendungen und Anfasen mit einem Halter.

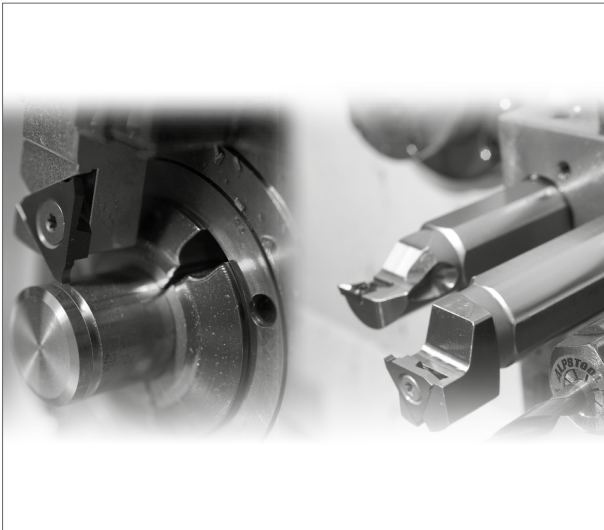
Drei Ausführungen in Stahl, optimiertem Stahl und Hartmetallschäften mit und ohne Kühlmittelbohrungen.

Schneidplatten für interne und externe Einstechanwendungen, Anfasen, Gewindeschneiden und Planeinstechen.

Gewindebohren kann durch Gewindedrehen ersetzt werden.



GT SERIE



EINSTECH-SCHNEIDPLATTEN UND WERKZEUGHALTER

Innovative Serie von Schneidplatten und Werkzeughaltern für die Bearbeitung von Präzisionsteilen.

Die neu entwickelten Werkzeuggeometrien mit vergrößertem Halsfreiraum und komfortabler Rückspannung ermöglichen einen besonders schnellen und präzisen Schneidplattenwechsel auf Mehrfachhaltern von Langdrehautomaten.



Erfahren Sie mehr ...

B282

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 10/2025**

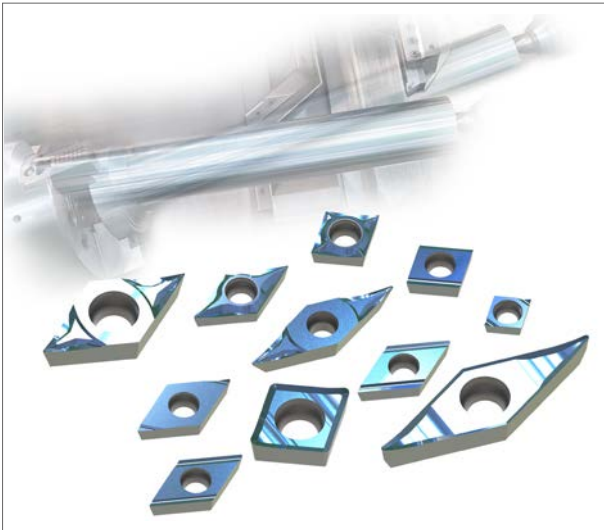
Kleinteilebearbeitung:
Externe Nut- und Einstechbearbeitung.
Neue Einstechplatte im GTAT-Programm für höchste Präzision in der Ringbearbeitung.

Neue Sorten für GTAT Schneidplatten
MS7025, TF15

Vollständige Serienverfügbarkeit
MS7025, VP15TF, VP15KZ, MT2015, TF15



LC2005



DLC-BESCHICHTETE SORTE FÜR NE-MATERIALIEN

Eine neue Sorte für die Bearbeitung von NE-Materialien.

Die DLC-Beschichtung ist eine Schicht, die die Härte von Diamant mit der Schmierwirkung von Graphit vereint.

Die Kombination aus extrem scharfer Hartmetallschneide und einer glatten dünnen Beschichtung sorgt für maximale Oberflächengüte und höchste Bearbeitungsqualität.

Aufgrund ihrer hervorragenden Verschleißfestigkeit und ausgeprägten Anti-Haft-Eigenschaften eignet sie sich besonders für die Bearbeitung von Aluminiumlegierungen.



Erfahren Sie mehr ...

B290

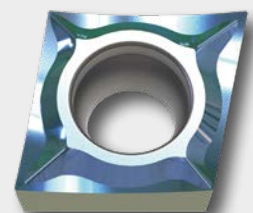
www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 04/2026**

DLC beschichtete Sorte zum Drehen von Nichteisenmetallen.

Neue dünne DLC-Beschichtung für die Präzisionsbearbeitung.
Hervorragende Beschichtungshaftung und ausgezeichnete Verschleißfestigkeit.

Positive Geometrien
CCET, CCGT, DCET, DCGT, VCGT, VPGT



MV9005



CVD-BESCHICHTETE DREHSORTE FÜR DIE BEARBEITUNG VON HITZE- BESTÄNDIGEN SUPERLEGIERUNGEN

Bei der Bearbeitung von hitzebeständigen Nickelbasislegierungen in der Luftfahrtindustrie werden beschichtete Wendeschneidplatten häufig in der Fertigbearbeitung eingesetzt, um große Werkstücke zu bearbeiten und dabei eine hohe Standzeit zu erreichen.

Bei der Sorte MV9005 kommt eine neu entwickelte Al-reiche Beschichtungstechnologie zum Einsatz. Sie kombiniert einen hohen Aluminiumanteil mit einer hochharten (Al,Ti)N-Schicht, die die Oxidationsbeständigkeit deutlich verbessert.

Neben der Härte bietet sie auch eine extrem hohe Verschleißfestigkeit selbst bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von hitzebeständigen Superlegierungen.

..... **NEW 04/2026**

Neuer Spanbrecher für positive Wendeschneidplatten, der Aufbauschneidenbildung verhindert und Schnittkräfte reduziert. Erweiterung von negativen und positiven Geometrien für verschiedene Anwendungen.

Vollständige Serienverfügbarkeit
Negative Geometrien
CNMG, DNMG, SNMG, TNMG, VNMG

Positive Geometrien
RCMT, RCMX



Erfahren Sie mehr ...

B271

www.mmte-mediastore.net

GY SERIE



GROSSE AUSWAHL AN HALTERN UND SCHNEIDPLATTEN FÜR EINSTECH-ANWENDUNGEN

Das TRIFORCE-Stechsystem stellt sicher, dass die Schneide sicher in 3 Richtungen (seitlich, oben, vorne) befestigt ist, was zu einer hohen Steifigkeit für stabile Einstechleistung ermöglicht.

Mit GY-Stechwerkzeugen lassen sich auch bei sehr hohen Schnittwerten stabile Bearbeitungsprozesse realisieren; selbst dort, wo konventionelle Werkzeuge an ihre Grenzen stoßen und Vibrationen auftreten.

Eine umfassende Auswahl an Werkzeugen mit modularen Kombinationen aus Schneiden und Haltern bieten eine effiziente Verwaltung des Werkzeugbestands.

..... **NEW** 04/2026

MY6125

Neue CVD-beschichtete Hartmetallsorte für die stabile Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von Stahlwerkstoffen.

Verbesserte Verschleißfestigkeit und erhöhte Schneidkantenstabilität.

Geeignet für Stechanwendungen, Dreh- und Abstechoperationen.



Erfahren Sie mehr ...

B140

www.mmte-mediastore.net

VHM-FRÄS- WERKZEUGE

PRODUKT



NEW

iMX

17

NEW

VQ SERIE

18

NEW

VFR

19

iMX

iMX-SCHAFTFRÄSER MIT AUSTAUSCHBAREM SCHNEIDKOPF

Die iMX-Serie ist ein revolutionäres Wechselkopfsystem, das die Vorteile von Hartmetall- und Wendeplattenschافتfräsern vereint.

Die hohen Kosten für besonders lange Schaftfräser aus Hartmetall werden durch die Verwendung austauschbarer Schneidköpfe deutlich reduziert. Durch diese Auswechselbarkeit werden auch die Wechselzeiten des Werkzeugs verringert, da der Kopf einfach abgeschraubt werden kann.

Konische mehrschneidige Artikel mit neuem Kühlmittelaustritt sind ideal für die Bearbeitung von rostfreiem Stahl, hitzebeständigen und Titanlegierungen.

Direkte Einspannung im Werkzeughalter mit einer Vielzahl von ER-Spannhülsen jetzt verfügbar.



Erfahren Sie mehr ...

B200

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 10/2025**

Eckenradius des iMX-Kopfes mit multiplen Kühlmittelbohrungen.

Das ideale Werkzeug für die Boden-/Schaufelbearbeitung.

iMX-C8T-E	Ø 8
iMX-C10T-E	Ø 10
iMX-C12T-E	Ø 12
iMX-C15T-E	Ø 15

ER-Spannhülse im ER-Bereich 16 – 40 und in den iMX-Anschlussgrößen iMX 10 – 25.



VQ SERIE



HOCHLEISTUNGSFRÄSER ZUR EFFIZIENTEN BEARBEITUNG VON ROSTFREIEN UND SCHWER ZERSPANBAREN MATERIALIEN

Die VQ-Serie ist eine Hochleistungs-Fräserreihe von Hartmetallschaftfräsern. Die herausragende Leistung wird durch ein perfektes Zusammenspiel modernster Geometrien, technischer Eigenschaften, spezieller Hartmetallsubstrate und einer kompromisslosen Beschichtungstechnologie erreicht.

Neben den obligatorischen zylindrischen, torischen und Kugelkopffräsern wurden nun auch Fräser mit Spanbrechern in 3/4 x DC für die dynamische Schrubbearbeitung erfolgreich eingeführt.



Erfahren Sie mehr ...

B197

www.mmte-mediastore.net

NEW 10/2025

VQ3XL/VQ4XL/VQ4XLRB

Neue 3/4-schneidige, zylindrische und 4-schneidige torische VHM-Hochleistungsfräser für die Kleinstbearbeitung.

NEW 04/2025

VQJCS/VQLCS/VQELCS

VHM-Schaftfräser mit Spanbrecher und ungleichmäßiger Schneidenaufteilung in 3, 4 und 5 x DC-Schneidlänge.

VQ2XLBR

Erweiterung 2-schneidige Kugelkopffräser.

VQJCSRB/VQLCSRB/VQELCSRB

Neue torische VHM-Schaftfräser mit Spanbrecher und ungleichmäßiger Schneidenaufteilung in 3, 4 und 5 x DC-Schneidlänge.



VFR



VFR – EINE SERIE VON VHM-FRÄSEN MIT HOCHLEISTUNGSBESCHICHTUNG

Ideal geeignet für das Fräsen extrem harter Werkstoffe von bis zu 70 HRC.

Die neu entwickelte (AlCrSi)N-PVD-Multilayer-Beschichtung bietet einen höheren Oxidationswiderstand, bessere Gleiteigenschaft, einen größeren Verschleißwiderstand und verbesserte Haftkraft.

Die VFR2/4MV-Typen verfügen über eine innovative Geometrie wie ungleiche Helixschneiden, um Vibrationen zu vermeiden. Die besondere Geometrie unterdrückt Rattern und Vibrationen.

Die VFRSD/MD und SD Fräser können durch die scharfe Schneidengeometrie und den verbesserten Widerstand gegen Ausbrüche Nuten mit vollem APMX fräsen.

..... **NEW** 04/2026

VFRSD/MD/LD

Mehrschneidige Fräser mit kurzen, mittleren oder langen Schneidkanten.

VFRSDRB/MDRB

Mehrschneidige Fräser mit Eckenradius in kurzen und mittleren Schneidkanten.

VFR2MV/4MV

Fräser mit ungleichem Drall in 2- und 4-schneidigen Versionen.



Erfahren Sie mehr ...

B231

www.mmte-mediastore.net



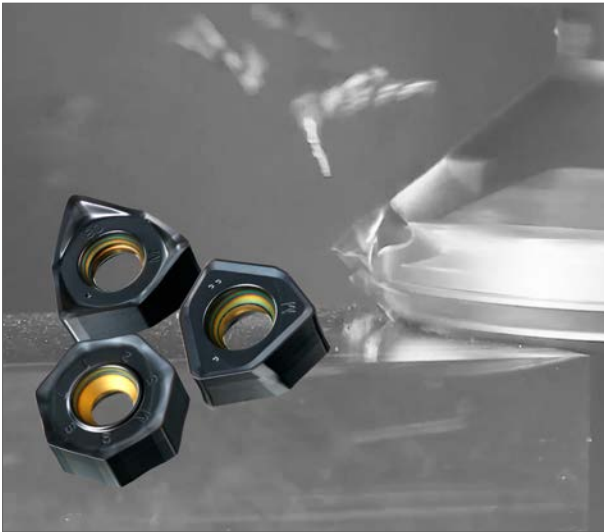
WSP-FRÄS- WERKZEUGE

PRODUKT



NEW	MV1000 SERIE	21
NEW	WWX SERIE	22
NEW	MX3030	23
NEW	MP1200 SERIE	24
NEW	ASX SERIE	25

MV1000 SERIE



NEUE MASSSTÄBE FÜR SCHNITT- GESCHWINDIGKEIT UND WERKZEUG- STANDZEIT IN DER FERTIGUNG

Die MV1000-Serie umfasst zwei Sorten; die MV1020 und die MV1030.

Beide Sorten verfügen über eine innovative CVD-Beschichtung mit hohem Aluminiumanteil und sind vielseitig einsetzbar insbesondere bei der Bearbeitung von unlegierten und niedriglegierten Stählen, rostfreien Stählen und Gusseisen mit Kugelgraphit.

MV1020 – Hohe Thermoschockbeständigkeit bei der Trocken- und Nassbearbeitung. Stabile Bearbeitung ohne thermische Rissbildung bei hohen Schnittgeschwindigkeiten. Deutlich verkürzte Bearbeitungszeit.

MV1030 – Hohe Zuverlässigkeit insbesondere bei der Trockenbearbeitung von rostfreien Stählen. Hohe Oxidationsbeständigkeit und ausgezeichnete Verschleißfestigkeit zur Vermeidung von Brüchen, Absplitterungen und plastischen Verformungen.



Erfahren Sie mehr ...

B270

www.mmte-mediastore.net

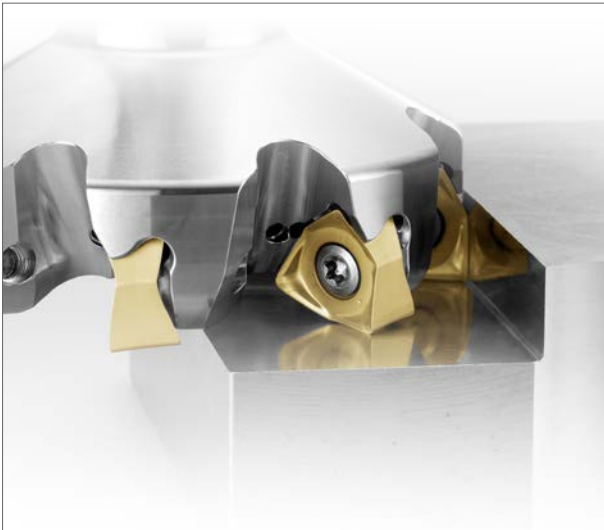
..... **NEW 04/2025**

Erweiterter Geometriebereich für vielfältige Anwendungen.

Die optimale beschichtete Hartmetallsorte zum Fräsen.



WWX SERIE



SCHÄRFE UND STABILITÄT FÜR HOHE EFFIZIENZ

Die WWX-Serie umfasst ein breites und äußerst vielseitiges Sortiment an Fräsern mit doppelseitigen Trigon-Wendeschneidplatten. Die innovativen Wendeschneidplatten sorgen für eine hohe Wirtschaftlichkeit und reduzieren den erforderlichen Werkzeugbestand.

Die WWX-Fräser sind in verschiedenen Ausführungen erhältlich. Dazu gehören Einschraub-, Schaft- und Planfräsgeometrien. Damit lassen sich unterschiedlichste Anwendungen mühelos realisieren.



Erfahren Sie mehr ...

B260

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 04/2025**

MV1030

Erweiterung der Hartmetallsorten für WWX200/WWX400.

WWX200

Erweiterter Geometriebereich.
90°-Hochleistungsplanfräser mit doppelseitigen Trigon-WSP zum Schulter-, Eck- und Planfräsen.



MX3030



NEUE CERMET-SORTE FÜR EINEN BREITEREN ANWENDUNGSBEREICH

Die MX3030-Sorte ermöglicht eine ausgezeichnete Oberflächenqualität selbst unter hocheffizienten Einsatzbedingungen.

Sie eignet sich besonders für die Bearbeitung von Stahl, rostfreiem Stahl, Guss und duktilem Gusseisen.

Im Gegensatz zu anderen herkömmlichen Sorten bietet diese Cermet-Sorte eine hohe Wärmeleitfähigkeit und dadurch eine exzellente Resistenz gegen Hitzeverschleiß und plötzliche Brüche.

Aufgrund der erhöhten Härte kann eine deutlich bessere Schnittleistung mit erhöhter Schnitttiefe erreicht werden.



Erfahren Sie mehr ...

B280

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 04/2025**

Erweitertes Sortiment von Wendeschneidplatten für die APX3000 WSP-Planfräserserie.



MP1200 SERIE



NEUE HOCHLEISTUNGS-FRÄSORTEN FÜR EINE BREITERE AUSWAHL AN FRÄSKÖRPERN

Drei neue PVD-beschichtete Hartmetallsorten zum Fräsen.

MP1220: eine Sorte mit Schwerpunkt auf Verschleißfestigkeit bei stabilen Schnittbedingungen – optimal für die Bearbeitung von legierten Stählen.

MP1230: eine ausgeglichene Sorte für allgemeines Fräsen von Stählen und rostfreien Stählen.

MP1240: optimiert für eine hohe Bruchfestigkeit bei instabilen oder hochlastigen Bearbeitungen von Stahl über Titan bis zu hitzebeständigen Superlegierungen.

Die Serie MP1200 verfügt über eine neu entwickelte mehrlagige PVD-Beschichtung mit der Bezeichnung Gene-Tenax™. Diese wurde speziell für eine verbesserte Stabilität gegen Rissbildung entwickelt.



Erfahren Sie mehr ...

B272

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 04/2026**

PVD-beschichtete Hartmetallsorte für diverse Frässysteme.

Eine breite Auswahl an 20 verschiedenen Frässysteme können mit den neuen Sorten verwendet werden – von den bewährten Fräser-Serien AHX, ASX, AJX, AXD und ARP bis hin zu VPX, VOX, WJX, WSX und 415SD.



ASX SERIE



FÜR STABILES FRÄSEN SELBST UNTER HOCHBELASTETEN SCHNITTBEDINGUNGEN

Ein umfassendes Sortiment von Planfräserkörpern und Wendeschneidplatten für eine breite Anwendungspalette. Kleine Wendeschneidplatten und Werkzeugkörper bedeuten weniger Schnittbelastung und erhöhten Tischvorschub, was zu kürzeren Bearbeitungszeiten und verringertem Stromverbrauch führt.

Plan-, Schaft-, und Einschraubfräser für die effiziente Bearbeitung von Stählen, rostfreien Stählen, Guss und duktilem Gusseisen, Aluminium, Titan und HRSA-Materialien verfügbar.

Wendeschneidplatten in 49 verschiedenen Varianten und eine umfassende Auswahl an Spanbrechern sowie Sorten, um selbst die schwierigsten Bearbeitungsanwendungen abzudecken.



Erfahren Sie mehr ...

B188

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 04/2026**

ASX300

Neue kleinere Wendeschneidplatten-Serie für allgemeines Zerspanen mit verbessertem Mehrzahn-Design.

Aufsteckfräser: Ø 40, Ø 50, Ø 63 und Ø 80

Einschraubfräser: Ø 20, Ø 25, Ø 32

Zylinderschaft: Ø 20, Ø 25, Ø 32

Die neuesten WSP-Hochleistungssorten MP1200 sind auch für die ASX300 Serie verfügbar.



BOHRWERK- ZEUGE

PRODUKT



NEW

DXAS

27

NEW

DFAS / MFE

28

NEW

MINI DVAS

29

DXAS

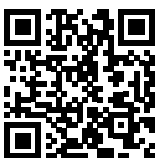


WECHSELKOPFBOHRER FÜR DIE STAHLBEARBEITUNG

Innovativer Bohrer mit einem revolutionären Wechselkopfsystem, das die Betriebskosten drastisch reduziert und eine mit Vollhartmetallbohrern vergleichbare Präzision und Effizienz erreicht.

Die Zwei-Schrauben-Befestigung verhindert die Verformung des Halters und gewährleistet eine stabile Befestigung. Das sorgt dafür, dass er sich nicht so leicht löst und der Kopf auch bei starker Beanspruchung sicher fixiert ist.

Der DXAS-Bohrer überzeugt durch seine außergewöhnlich lange Standzeit, insbesondere in Kombination mit der beschichteten Hartmetallsorte DP6020. Damit lassen sich die Betriebskosten im Vergleich zu herkömmlichen Bohrern mit austauschbarem Kopf erheblich senken.



Erfahren Sie mehr ...

B279

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 10/2025**

Neues innovatives Bohrwerkzeug mit austauschbaren Bohrköpfen für die Hochleistungs- und Präzisionsbearbeitung von Stahl.

Durchmesserbereich: 18.0 – 30.0 mm
in L/D 1.5/3/5/8.



DFAS/MFE



HARTMETALL-FLACHBOHRER FÜR EIN BREITES ANWENDUNGSSPEKTRUM

Die flachen Primärfasen an den Ecken sorgen für mehr Stabilität und Schärfe und reduzieren die Gratbildung erheblich. Die besondere Stirngeometrie vereint die verschiedenen Radienformen mit einer stabilen Schneidkante und ermöglicht dadurch eine ausgezeichnete Spankontrolle.

Durch die Multi-Radius-Geometrie der Bohrerspitze und die spezielle Ausspitzung wird der Schnittwiderstand deutlich reduziert und die Spanbildung optimiert.

Die speziell geformten Kühlmittelkanäle bieten eine deutlich gesteigerte Spanabfuhr und gewährleisten eine stabile Bearbeitung von rostfreien Stählen und Titanlegierungen.

..... **NEW 04/2025**

DFAS-E

Vollhartmetall-Flachbohrer mit interner Kühlmittelzufuhr (m7-Toleranz).

DFAS

Vollhartmetall-Flachbohrer mit interner Kühlmittelzufuhr.

Jetzt auch in L/D = 5 verfügbar.

MFE

Vollhartmetall-Flachbohrer (h7-Toleranz).



Erfahren Sie mehr ...

B233

www.mmte-mediastore.net

MINI DVAS

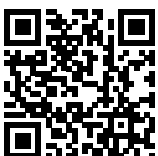


VHM-BOHRER DER TRISTARSERIE FÜR SCHNELLE, ZUVERLÄSSIGE UND PRÄZISE BEARBEITUNG

Die Mini DVAS-Serie bietet hohe Präzision und Effizienz sowie lange Standzeiten und Prozesssicherheit.

Die DVAS-Bohrer können nahtlos mit höheren Vorschubraten und Drehzahlen eingesetzt werden und verkürzen somit die Bohrzyklen in der modernen Fertigung.

Sie weisen eine erheblich längere Standzeit auf und erreichen mühelos geradeverlaufende Bohrungen sowie hohe Maßhaltigkeit und Präzision.



Erfahren Sie mehr ...

B267

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 04/2025**

Vollhartmetallbohrer der TRISTAR-Serie.

Jetzt auch in extra lang L/D = 50 erhältlich.
Ø 1.0 mm – Ø 2.9 mm
L/D = 2 – 50



MPLUS WERKZEUGE

PRODUKT



NEW 415SD

31



415SD



DAS WERKZEUG FÜR DAS HOCHVORSCHUBFRÄSEN IN UNTERSCHIEDLICHEN MATERIALIEN

Der Hochvorschubfräser 415SD bietet bei Eintauch-, Zirkular- und Rampbearbeitungen Zuverlässigkeit und Kosteneffizienz.

Die exakte Positionierung und die sichere WSP-Klemmung mit großen Auflageflächen ermöglichen eine effizientere Hochvorschubbearbeitung.

Für die P-, M-, K-Materialgruppen stehen MV1000 Sorten mit unterschiedlichen Spanbrechern zur Auswahl, während es für die Bearbeitung von Titanlegierungen Wendeschneidplatten in MP9130 gibt.

Die ungleiche Schneidenaufteilung reduziert auftretende Vibrationen, während die enge bzw. extra enge Zahnteilung eine hocheffiziente Zerspanleistung gewährleistet.

..... **NEW 04/2025**

MV1020/MV1030

Erweiterung der Hartmetallsorten.
Erste Wahl für die Hochvorschubbearbeitung.



Erfahren Sie mehr ...

MP111

www.mmte-mediastore.net

EUROPÄISCHE VERTRIEBSGESELLSCHAFTEN

GERMANY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office

MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries / Returns

Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros / Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O.
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH ALMANYA İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

VERTRIEB DURCH:

┌

┐

└

┘